

M2



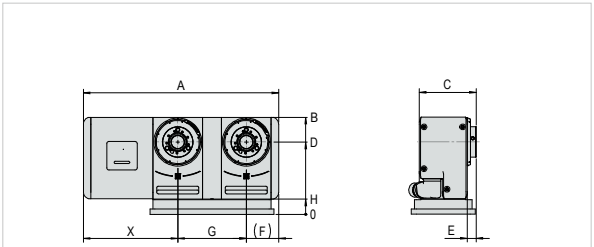
M3

= High serisi
(high speed, high resistance)

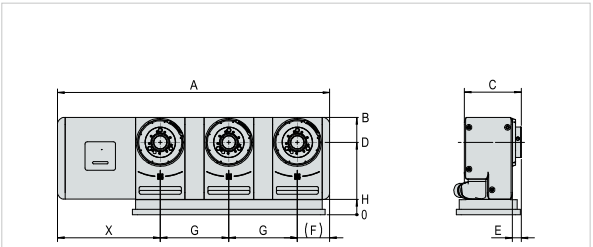
					M2-507	M2-508	M2-510	M2-511	M3-507	M3-508	M3-510	M3-511
Ölçü	Salınım ø			mm	140		180		140		180	
	İş mili mesafesi			mm	140		180		140		180	
	Uç yüksekliği			mm	150		190		150		190	
	Toplam ağırlık	Motor dahil		kg	46		67		70		102	
	Merkez delik			mm	31		34		31		34	
Yatak/Sıkıştırma	Maks. sıkıştırma torku			Nm	300	250	800	600	300	250	800	600
	Her bir iş milinde maks. iş mili yükü	Gezer punta dahil		kg	2x120	2x60	2x200	2x100	3x80	3x40	3x133	3x67
		Gezer punta hariç		kg	2x60	2x30	2x100	2x50	3x40	3x20	3x67	3x33
		Standart yük*		kg	2x12	2x7.5	2x27	2x14	3x9	3x6	3x21	3x11
	Maks. eksenel kuvvet	Her bir iş milinde		kN	44		46		44		46	
	Maks. devrilme momenti	Her bir iş milinde		Nm	1.200		2.000		1.200		2.000	
Dişli kutusu	Maks. kütle atalet momenti	Standart yük*		kgm^2	0,05	0,025	0,2	0,07	0,05	0,025	0,21	0,07
		J maks.		kgm^2	0,5	0,25	2	0,7	0,5	0,25	2	0,7
	Maks. ilerletme momenti			Nm	120	70	190	140	120	70	150	120
	Eksantrik yüklere bağlı sınır değer torkları (mil başına) ***			Nm	20	9	25	20	10	9	13	10
	İndeksleme hassaslığı Pa **			± arc sec	20		17		20		17	
	Tekrarlama hassaslığı Ps orta			± arc sec	2							
	Speed max	Standart yük* ile		Dak^{-1}	90	170	70	105	70	120	40	50
Hassaslık	Konsantriklik **	İş mili ø, dış ve iç		µm	6 / 3							
	Eksenel sapma **	İş mili alın yüzeyinde		µm	6 / 3							
	Paralellik **	İndeksleme ekseni ile taban yüzeyi arasında		µm/100mm	10 / 5							

* Mekanik olarak mümkün maksimum değerler, karşılıklı olarak birbirlerine bağlıdır; İlgili motor için tahrik verileri için bkz. sağ taraf
** Standart / yükseltilmiş; Ölçüm yöntemi ve değerlerin geçerliliği için bkz. **s. 74**, opsiyonel açı ölçüm sistemleri için bkz. **s. 76/77**
*** Torkun hesaplanması için bkz. **s. 114**

Ölçüler

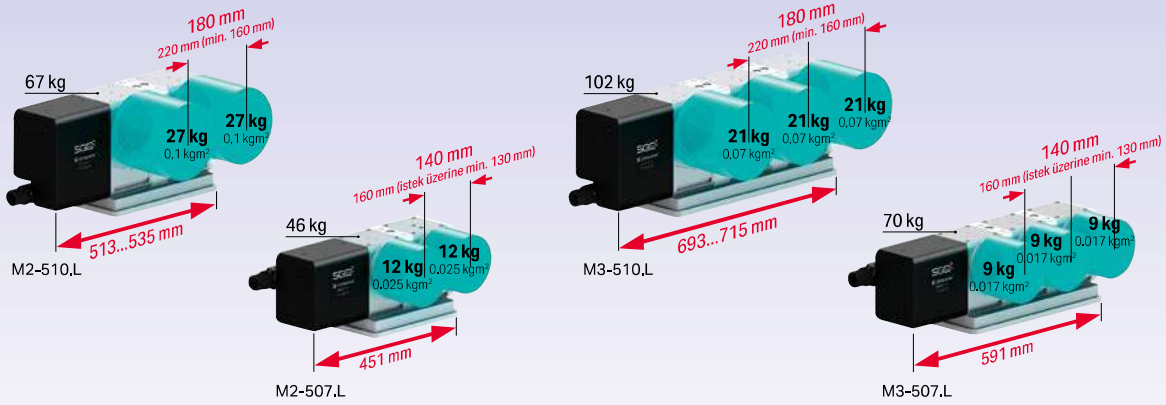


	A	B	C	D	E	F	G	G min.	H	X
M2-207	451	205	136	150	23	75	140	130	40	236
M2-510	513	255	150	190	23	85	180	160	40	248



	A	B	C	D	E	F	G	G min.	H	X
M3-507	591	205	136	150	23	75	140	130	40	236
M3-510	693	255	150	190	23	85	180	160	40	248

508 veya 511 dahil ölçüler, 507 veya 510 dahil ölçüler ile aynıdır



Tahrik verileri

(**s. 112/113** uyarınca küp standart yükü esas alınır)

		Motorlar	Feed* [Nm]	Speed [dak⁻¹]	Cycle time*** [sn] 90°	180°
MAVILOR / MOVINOR **	M2-507	BLS-072	120	90	0,32	0,48
	M2-508	BLS-072	70	170	0,27	0,35
	M2-510	BLS-072	190	70	0,32	0,54
	M2-511	BLS-072	140	105	0,25	0,40
	M3-507	BLS-072	120	70	0,34	0,55
	M3-508	BLS-072	70	120	0,27	0,39
	M3-510	BLS-072	150	40	0,48	0,85
	M3-511	BLS-072	120	50	0,36	0,66
FANUC	M2-507	β1 is	65	60	0,37	0,62
	M2-508	β1 is	40	90	0,34	0,50
	M2-510	α2 (HV)is	95	45	0,45	0,78
	M2-511	α2 (HV)is	80	70	0,33	0,55
	M3-507	β1 is	30	30	0,57	1,07
	M3-508	β1 is	30	40	0,48	0,86
	M3-510	α2 (HV)is	65	30	0,66	1,16
	M3-511	α2 (HV)is	65	35	0,52	0,95
YASKAWA SGM7J	M2-507	SGM7J 06	120	65	0,35	0,58
	M2-508	SGM7J 06	70	120	0,23	0,36
	M2-510	SGM7J 08	145	50	0,40	0,70
	M2-511	SGM7J 08	110	90	0,28	0,45
	M3-507	SGM7J 06	120	50	0,39	0,69
	M3-508	SGM7J 06	70	95	0,28	0,43
	M3-510	SGM7J 08	105	35	0,54	0,97
	M3-511	SGM7J 08	85	60	0,38	0,63
YASKAWA SGMJV	M2-507	SGMJV 04	85	50	0,41	0,71
	M2-508	SGMJV 04	65	85	0,31	0,49
	M2-510	SGMJV 08	145	50	0,40	0,70
	M2-511	SGMJV 08	110	90	0,28	0,45
	M3-507	SGMJV 04	60	35	0,54	0,97
	M3-508	SGMJV 04	50	55	0,39	0,66
	M3-510	SGMJV 08	105	35	0,54	0,97
	M3-511	SGMJV 08	85	60	0,38	0,63
MITSUBISHI	M2-507	HG56	100	40	0,43	0,81
	M2-508	HG56	70	80	0,29	0,48
	M2-510	HG-(H)75	135	45	0,40	0,73
	M2-511	HG-(H)75	100	80	0,30	0,49
	M3-507	HG56	75	35	0,48	0,91
	M3-508	HG56	65	65	0,37	0,60
	M3-510	HG-(H)75	95	25	0,64	1,24
	M3-511	HG-(H)75	80	35	0,48	0,91
SANYO	M2-507	R2Ax 06040	95	55	0,37	0,64
	M2-508	R2Ax 06040	70	100	0,30	0,45
	M2-510	R2Ax 08075	145	50	0,39	0,69
	M2-511	R2Ax 08075	135	90	0,28	0,45
	M3-507	R2Ax 06040	70	40	0,48	0,85
	M3-508	R2Ax 06040	60	65	0,35	0,58
	M3-510	R2Ax 08075	110	35	0,54	0,97
	M3-511	R2Ax 08075	120	60	0,35	0,60
SIEMENS	M2-507	1FK2203	60	45	0,43	0,77
	M2-508	1FK2203	50	80	0,34	0,53
	M2-510	1FK2204	110	50	0,42	0,72
	M2-511	1FK2204	85	90	0,28	0,45
	M3-507	1FK2203	40	30	0,62	1,12
	M3-508	1FK2203	40	50	0,48	0,78
	M3-510	1FK2204	70	35	0,57	1,00
	M3-511	1FK2204	65	55	0,41	0,68

* 1 dak⁻¹'de; daha fazla bilgi için bkz. **s. 118**
** Siemens / Heidenhain için
*** Sıkıştırma yok; süreler için bkz. **s. 132**

Yüklerin, kuvvetlerin, momentlerin hesaplanması için bkz. **s. 114**

Önemli bilgiler

- İlgili parametre listesindeki sınır değerlerde ana katalogdaki veriler esas alınmıştır (motor, tahrik güçlendiricisi veya ilgili makine CNC'ye bağlı)
- Motora bağlı veriler, çalışma sıcaklığındaki en uygun değerlerdir
- Diğer detaylar www.lehmann-rotary-tables.com, İndirme / İşletime alma bölümü altında



Labirent tipi sızdırmazlık (kesit)

Aşağıda belirtilen durumlar için önerilir:
- Taşlama işletimi
- Yüksek soğutma maddesi basınçları
- En ince aşındırıcı partiküller

Aksesuarlar

Motor, kablo, açı ölçme sistemi ve pL-CNC **s. 76** ve devamı. Aksesuarlar **s. 68** ve devamı

Opsiyonlar

Sipariş no.	Adı
GEO.5xx-GEN	Yükseltilmiş geometri hassaslığı, ½ standart tolerans
SPI.5xx-Lab-x2 ¹⁾	Labirent tipi iş mili sızdırmazlığı, entegre salmastra havası kontrolü
SPI.5xx-Lab-x3 ¹⁾	Labirent tipi iş mili sızdırmazlığı, entegre salmastra havası kontrolü

¹⁾ 507/510 için: HSK ve ripas bağlaması manuel olarak mümkün değil, GET.5xx-GEN ve GEO.5xx-GEN sadece belirli koşullarda mümkün (yüksek eksantriklik ve eksenel sapma hassaslığı her zaman elde edilemiyor)

Sipariş no.

M2–510.L–F1

- **Motor** — BE=Beckhoff, F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3= Movinor/Mavilor EQN 1135, MI3= Mitsubishi 200V, MI4 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGMJV/SGMEV, Y4=Yaskawa SGM7J
- **Motor konumunda parça ekseni** — L=Sol, R=Sağ
- **Parça ekseni yapı boyutu** — 507, 508, 510, 511
- **Döner tabla modeli**