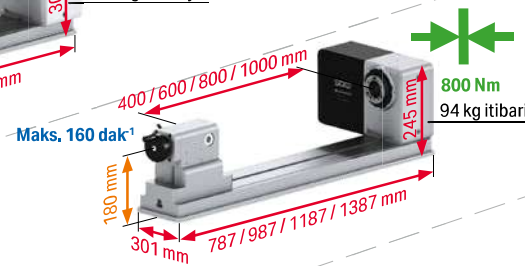
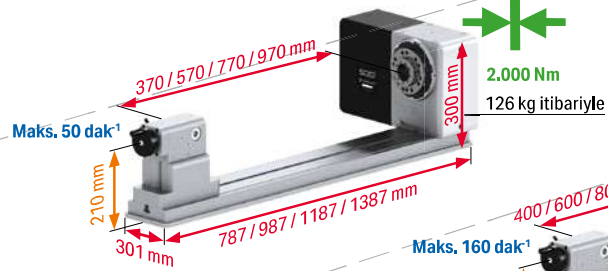
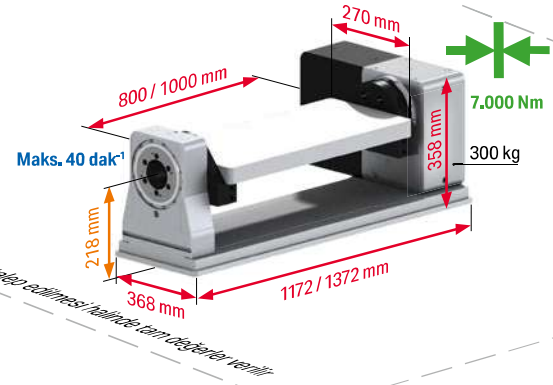
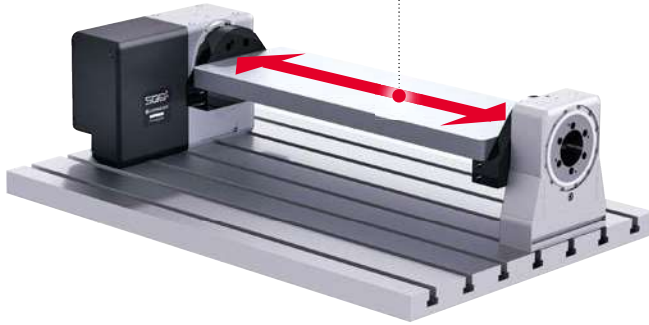




Kısa takımlarda da oldukça iyi erişebilirlik

İş parçaları ve tertibatlar için oldukça geniş alan



530

52x

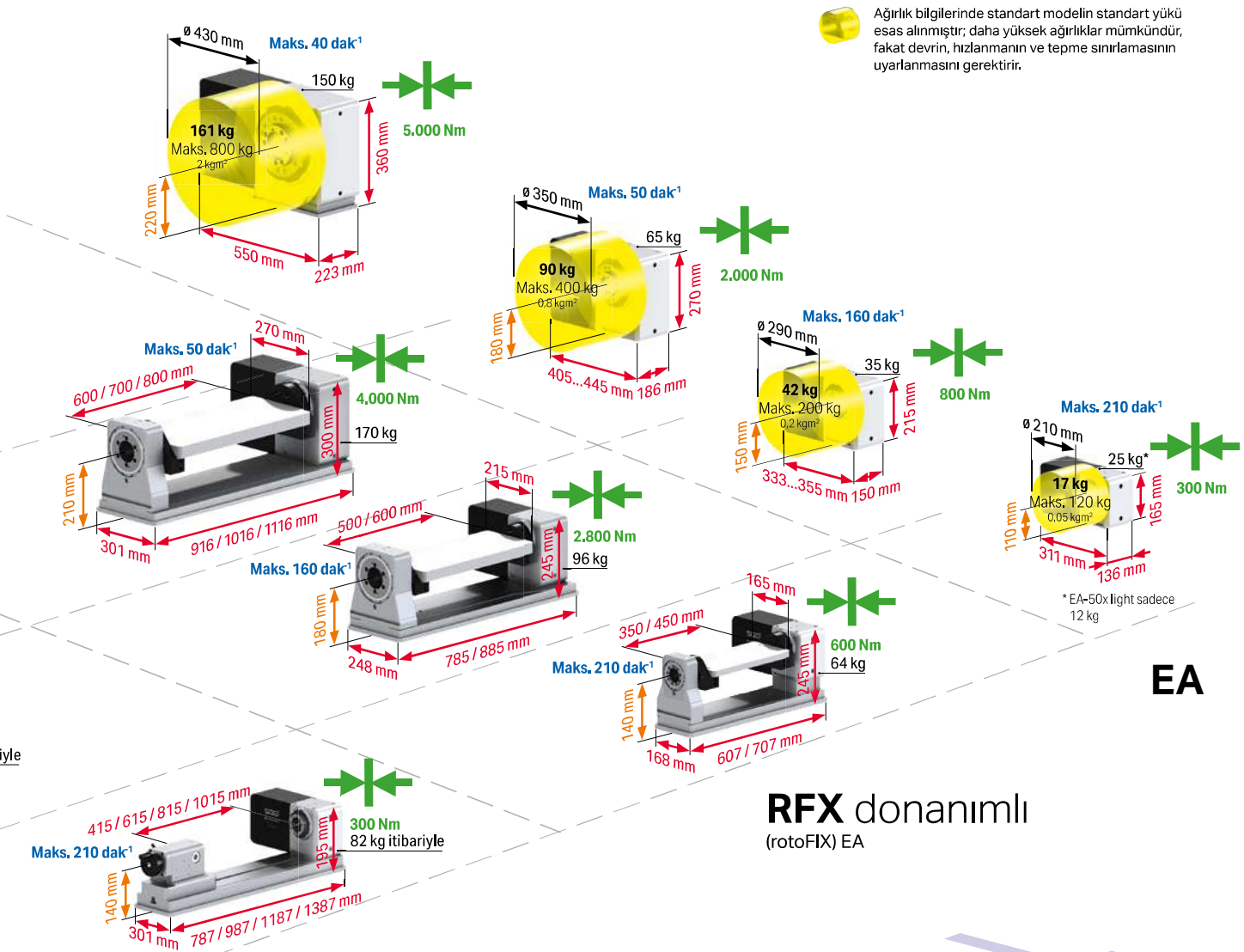
51x

50x

SIZE

Facts

- 210 dak⁻¹'e kadar yüksek hız
- Delik düzenli çelik temel plakalar (oluklar arası 100 mm ve 125 mm mesafeler için uygun)
- Zamanlama süresi 90°'e 0.21 sn.



RFX donanımlı
(rotoFIX) EA

LFX donanımlı EA
(longFLEX)

50x	507 (standart) veya 508 (yüksek hız)
51x	510 (standart) veya 511 (yüksek hız)
52x	520 (standart) veya 521 (yüksek hız)
EA	Tek eksenli, tek iş millli CNC döner tabla
rotoFIX	Modüler bağlama köprüsü sistemi
longFLEX	Modüler şaft bağlama sistemi



				EA-507	EA-508	EA-510	EA-511	EA-520	EA-521	EA-530
Ölçü	Salınım ø		mm	160		240		350		430
	Uç yüksekliği		mm	110		150		180		220
	Toplam ağırlık	Motor dahil	kg	25		35		65		150
	Orta delik ²⁾		mm	31		34		46 / 64		90 / 102
Yatak/Sıkıştırma	Maks. sıkıştırma torku		Nm	300	250	800	600	2,000	1,800	5,000
	Maks. iş mili yükü	Gezer punta dahil	kg	240		400		800		1,600
		Gezer punta hariç	kg	120		200		400		800
		Standart yük ¹⁾	kg	17	12	42	22	90	61	161
	Maks. eksenel kuvvet		kN	44		46		100		210
Döner tabla	Maks. devrilme momenti		Nm	1,200		2,000		3,900		10,400
	Maks. kütle atalet momenti	Standart yük ¹⁾	kgm ²	0,05	0,025	0,2	0,07	0,8	0,4	2
		J maks.	kgm ²	0,5	0,25	2	0,7	8	4	20
	Maks. ilerletme momenti ³⁾		Nm	120	70	250	150	440	230	650 ops, 850
Dişli kutusu	Eksantrik yüklere bağlı sınır değer torkları ⁴⁾		Nm	25	9 ⁵⁾	40	30 ⁵⁾	110	45 ⁵⁾	280
	İndeksleme hassaslığı Pa ²⁾		± arc sec	20/15		17/10		12/8		10/6
	Tekrarlama hassaslığı Ps orta		± arc sec			2				
	Speed max	Standart yük dahil ¹⁾	Dak ⁻¹	111	210	80	160	50	100	40
Hassaslık	Konsantriklik ²⁾	İş mili çevresinde	µm			6 / 3				
	Eksenel kaçıklık ²⁾	İş mili alın yüzeyinde	µm			6 / 3				
	Paralellik ²⁾	İndeksleme eksenine ile taban yüzeyi arasında	µm/100mm			10 / 5				

¹⁾ Karşılıklı olarak bağımlı; ilgili motora yönelik tahrik verileri için bkz. sağ sayfa

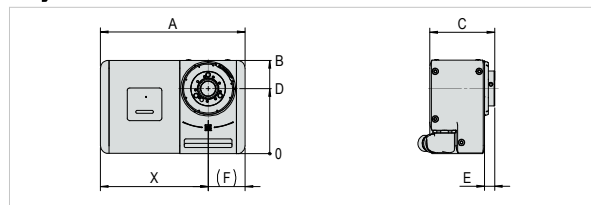
²⁾ Standart / yükseletilmiş (opsiyonel); Ölçüm yöntemi ve değerlerin geçerliliği için bkz. s. 74, opsiyonel açı ölçme sistemleri için bkz. s. 76/77 (high speed, high resistance)

³⁾ Dişli kutusu için sınır değeri, 1 dak⁻¹'de

⁴⁾ Torkun hesaplanması için bkz. s. 114

⁵⁾ Dişli kutusu otomatik durdurma sınırı 508/511/521

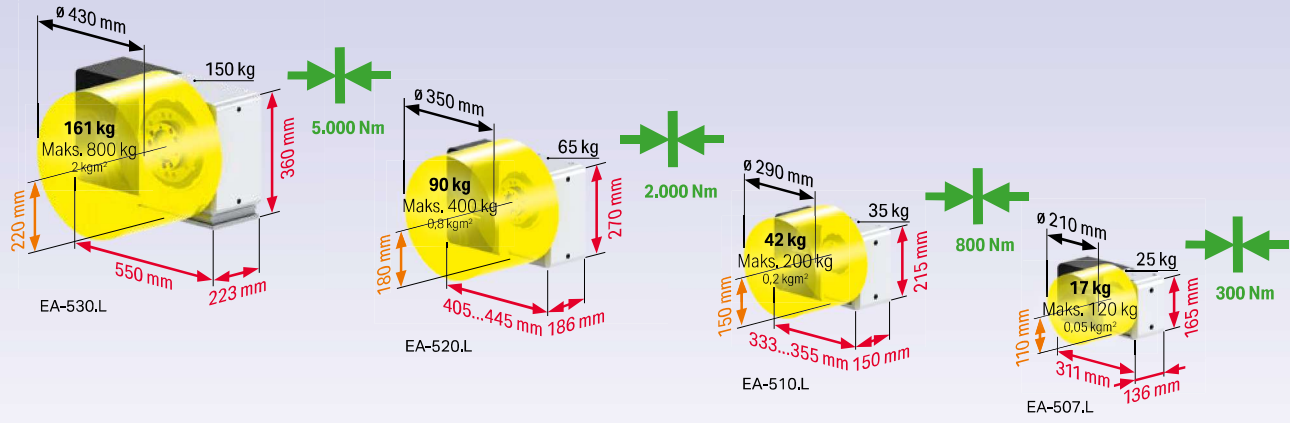
Ölçüler



	A	B	C	D	E	F	X	Y
EA-507	311	165	136	110	23	75	236	
EA-508	311	165	136	110	23	75	236	
EA-510	333	215	150	150	23	85	248	
EA-511	333	215	150	150	23	85	248	
EA-520	405	270	186	180	44	110	295	
EA-521	405	270	186	180	44	110	295	
EA-530	550	360	223	220	43	160	390	

Sipariş no.

EA-510.L-F1	
Motor	BE=Beckhoff, F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3= Movinor/Mavilor EQN 1135, M3= Mitsubishi 200V, M4 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGMJVSGMEV, Y4=Yaskawa SGM7J
Motor konumunda parça eksen	L=Sol, R=Sağ
Parça eksen yapı boyutu	507, 508, 510, 511, 520, 521, 530
Döner tabla modeli	



Tahrik verileri

(s. 112/113 uyarınca küp standart yükü esas alınır)

		Motorlar	Feed* [Nm]	Speed [dak ⁻¹]	Cycle time*** [sn]
MAVILOR / MOVINOR **	EA-507	BLS-072	120	111	0,26
	EA-508	BLS-072	70	210	0,23
	EA-510	BLS-072	250	80	0,30
	EA-511	BLS-072	150	160	0,23
	EA-520	BLS-073	440	50	0,41
	EA-520	LN-098	440	45	0,43
	EA-521	LN-098	230	90	0,27
	EA-530	LN-098	650	40	0,52
FANUC	EA-507	β1 is	80	66,7	0,30
	EA-508	β1 is	55	130	0,25
	EA-510	α2 (HV)is	120	55	0,36
	EA-511	α2 (HV)is	85	100	0,24
	EA-520	α2 (HV)is	210	33	0,54
	EA-520	α4 (HV)is	355	33	0,56
	EA-521	α4 (HV)is	230	60	0,37
	EA-530	α4 (HV)is	420	27	0,69
YASKAWA SGMJV	EA-530	α8 (HV)is****	650	26,7	0,64
	EA-507	SGM7J 06	120	66	0,30
	EA-508	SGM7J 06	70	133	0,22
	EA-510	SGM7J 08	195	66,6	0,32
	EA-511	SGM7J 08	135	133	0,22
	EA-520	SGM7J 08	335	40	0,46
	EA-521	SGM7J 08	230	80	0,28
	EA-530	SGM7A-25	650	40	0,52
YASKAWA SGMJV	EA-507	SGMJV 04	115	66,7	0,30
	EA-508	SGMJV 04	70	130	0,22
	EA-510	SGMJV 08	195	66,7	0,32
	EA-511	SGMJV 08	140	133	0,21
	EA-520	SGMJV 08	335	40	0,46
	EA-521	SGMJV 08	230	80	0,28
	EA-530	SGMEV 15	650	27	0,65
MITSUBISHI	EA-507	HG56	120	60	0,32
	EA-508	HG56	70	110	0,22
	EA-510	HG-(H)75	185	50	0,37
	EA-511	HG-(H)75	130	100	0,24
	EA-520	HG-(H)105	440	32	0,54
	EA-521	HG-(H)105	230	60	0,34
	EA-530	HG-(H)104	650	24	0,70
SANYO	EA-507	R2Ax 06040	120	66,7	0,30
	EA-508	R2Ax 06040	70	130	0,22
	EA-510	R2Ax 08075	210	66,7	0,32
	EA-511	R2Ax 08075	145	130	0,22
	EA-520	R2Ax 08075	270	45	0,43
	EA-521	R2Ax 08075	175	95	0,28
SIEMENS	EA-507	1FK2203	85	80	0,28
	EA-508	1FK2203	60	140	0,22
	EA-510	1FK2204	150	65	0,33
	EA-511	1FK2204	105	130	0,22
	EA-520	1FK2205	425	33	0,53
	EA-520	1FK7042	435	50	0,44
	EA-521	1FK2205	230	65	0,30
	EA-521	1FK7042	230	90	0,27
SIEMENS	EA-530	1FK2206	650	35	0,56
	EA-530	1FK7062	650	40	0,52

* 1 dak⁻¹'de; daha fazla bilgi için bkz. s. 118

*** Sıkıştırma yok; süreler için bkz. s. 132

** Siemens / Heidenhain için

**** 35iB ile geçerli değil

Yüklerin, kuvvetlerin, momentlerin hesaplanması için bkz. s. 114

Önemli bilgiler

- İlgili parametre listesindeki sınır değerlerde ana katalogdaki veriler esas alınmıştır (motor, tahrik güçlendiricisi veya ilgili makine CNC'ye bağlı)
- Motorla ilgili veriler, çalışma sıcaklığındaki en uygun değerlerdir
- Diğer detaylar www.lehmann-rotary-tables.com, İndirme / İşletime alma bölümü altında



Labirent tipi sızdırmazlık (kesit)

Aşağıda belirtilen durumlar için önerilir:

- Taşıma işletimi
- Yüksek soğutma maddesi basınçları
- Cam ve seramik işleme
- En ince aşındırıcı partiküller

Aksesuarlar

Temel plakalar s. 38 ve 39, Motor, kablo, açılı ölçme sistemi ve pL-CNC s. 76 ve devamı. Aksesuarlar s. 68 ve devamı

Opsiyonlar

Sipariş no.	Adı
GET.5xx-GEN	Yükseltilmiş dişli kutusu hassaslığı ¹⁾
GEO.5xx-GEN	Yükseltilmiş geometri hassaslığı, 1/2 standart tolerans
SPI.5xx-Lab ²⁾	Labirent tipi iş mili sızdırmazlığı, entegre salmastra havası kontrolü

¹⁾ Yükseltilmiş konsantriklik ve eksenel sapma hassaslığı 0,003mm dahil

²⁾ 507/510 için: HSK ve ripas bağlaması manuel olarak mümkün değil, GET.5xx-GEN ve GEO.5xx-GEN sadece belirli koşullarda mümkün (yüksek eksantriklik ve eksenel sapma hassaslığı her zaman elde edilemiyor)

Uygun hizalama elemanları

Sipariş no.	Adı	Oluk genişliği	Ağırlık [kg]
AUR.St-12		12h6	0,07
AUR.St-14		14h6	0,07
AUR.St-16		16h6	0,07
AUR.St-18		18h6	0,07